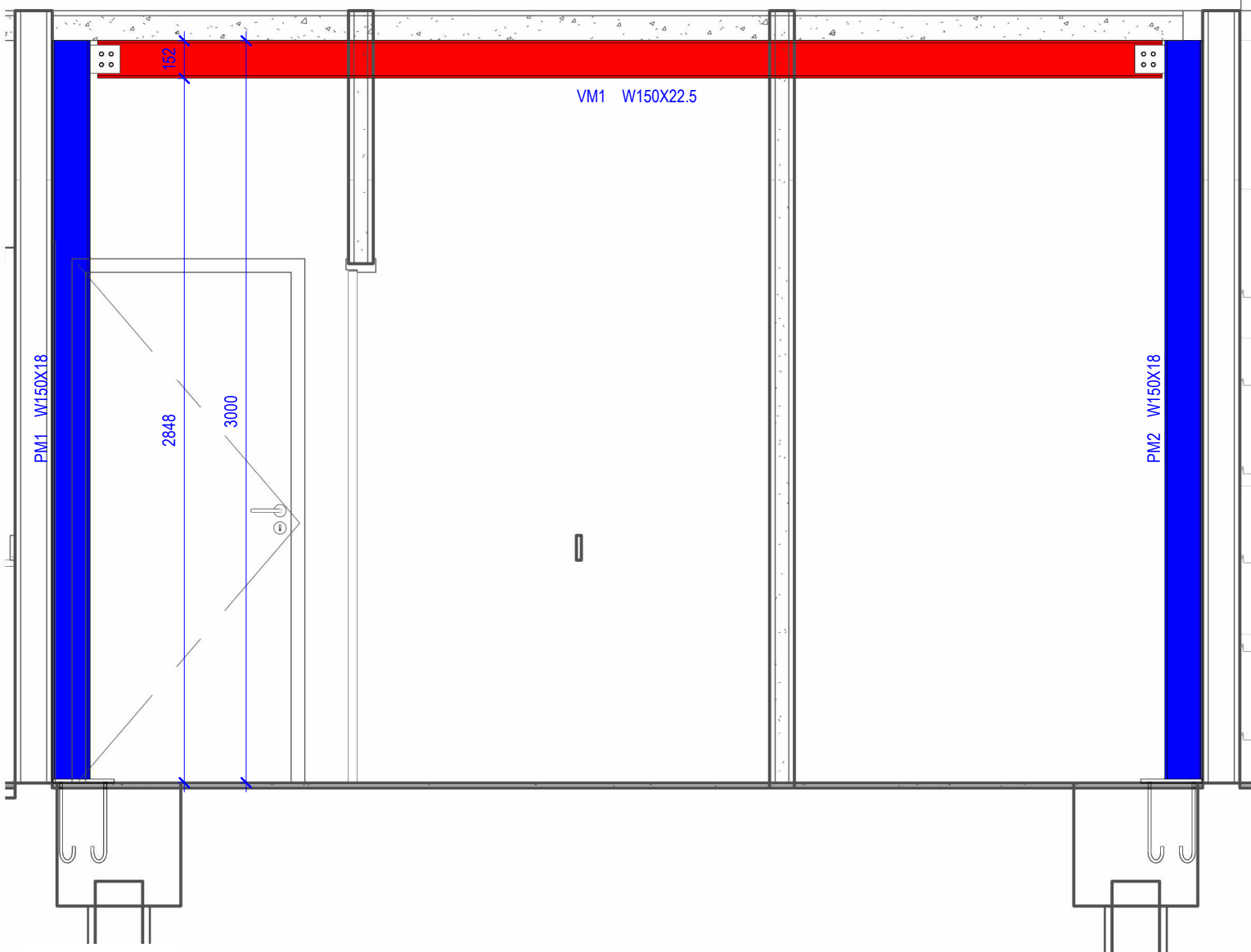


PLANTA BAIXA REFORÇO METÁLICO

1:50



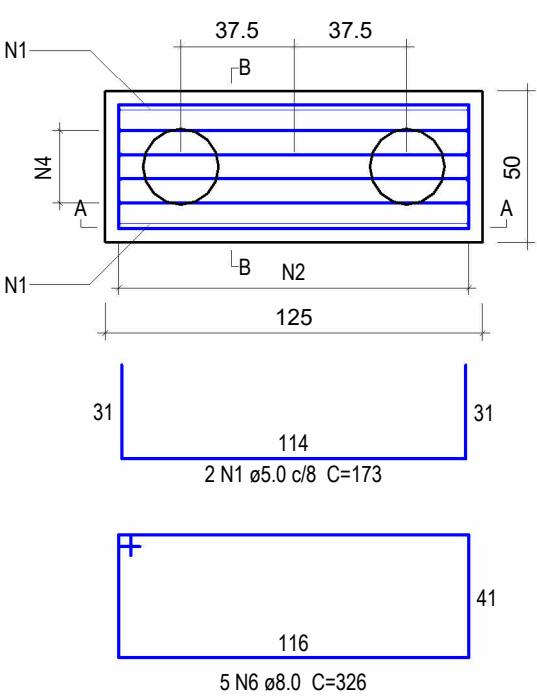
CORTE A

1:25

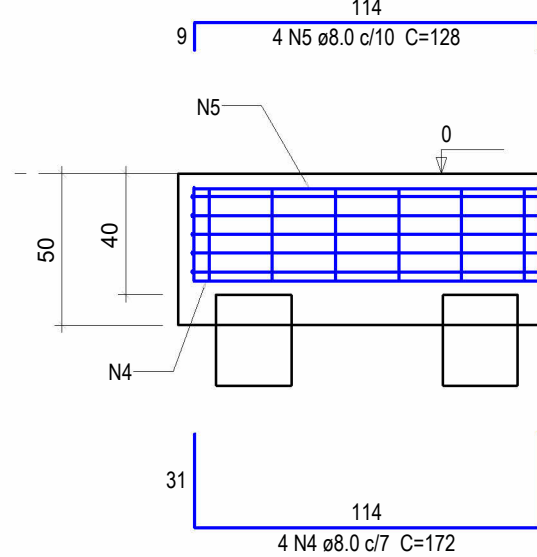
DETALHE FUNDAÇÃO PARA O REFORÇO

BM1=BM2
2xD25 C=3m

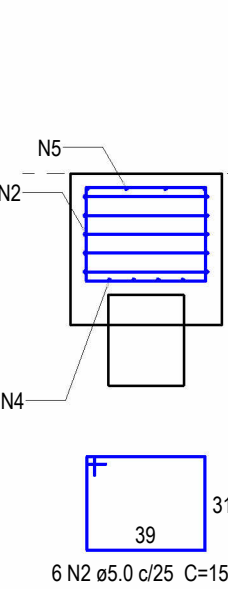
PLANTA
ESC 1:25



CORTE A-A
ESC 1:25

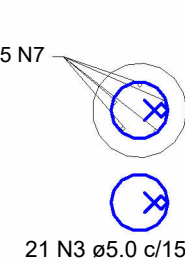


CORTE B-B
ESC 1:25

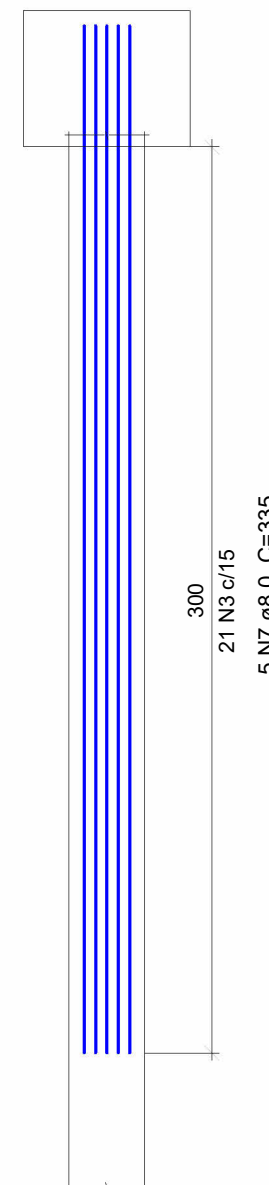


ESTACA d= 25cm C=3m

SEÇÃO
ESC 1:20



VISTA LATERAL
ESC 1:25



Relação do aço

2xBM2 4xESTACA d=25cm C=3m

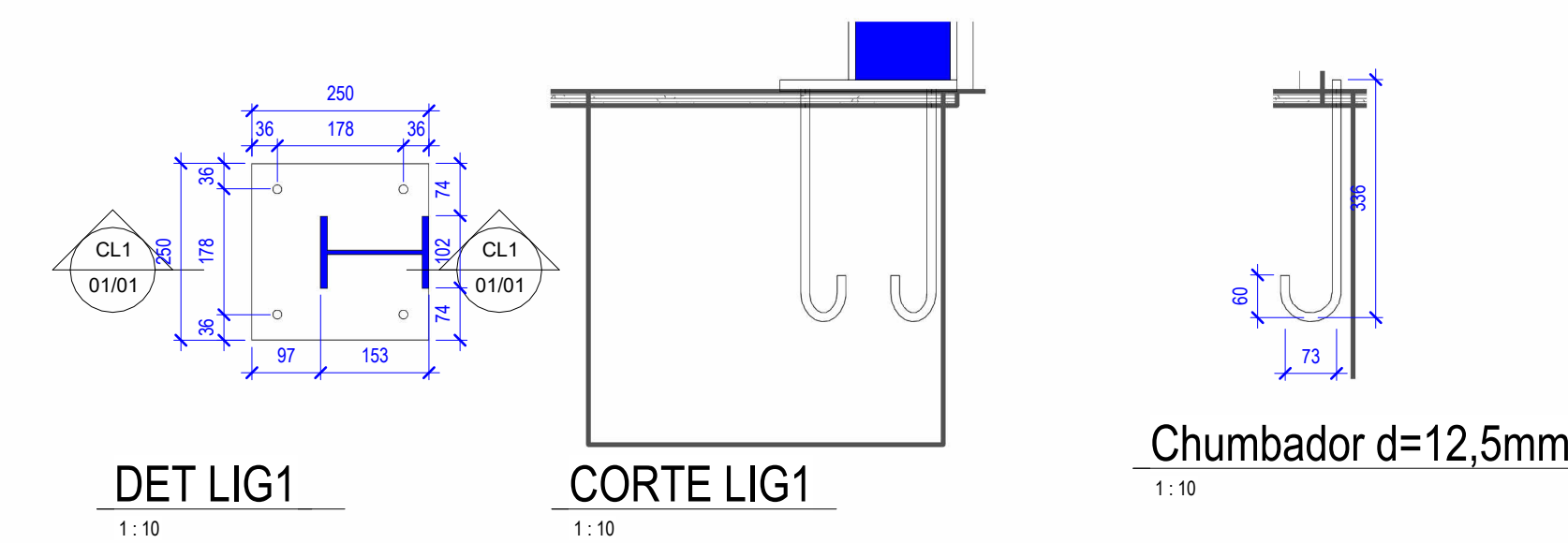
ACO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	4	173	692
	2	5.0	12	151	1812
	3	5.0	84	56	4704
CA50	4	8.0	8	172	1376
	5	8.0	8	128	1024
	6	8.0	10	326	3260
	7	8.0	20	335	6700

Resumo do aço

ACO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	QUANT (Barras)	PESO (kg)
CA50	8.0	123.6	11	48.8
CA60	5.0	72.1	-	11.1

Volume de concreto (C-25) = 1.2 m³
Área de forma = 3.5 m²

DETALHE LIGAÇÃO DE BASE DOS PILARES METÁLICOS



DET LIG1

1:10

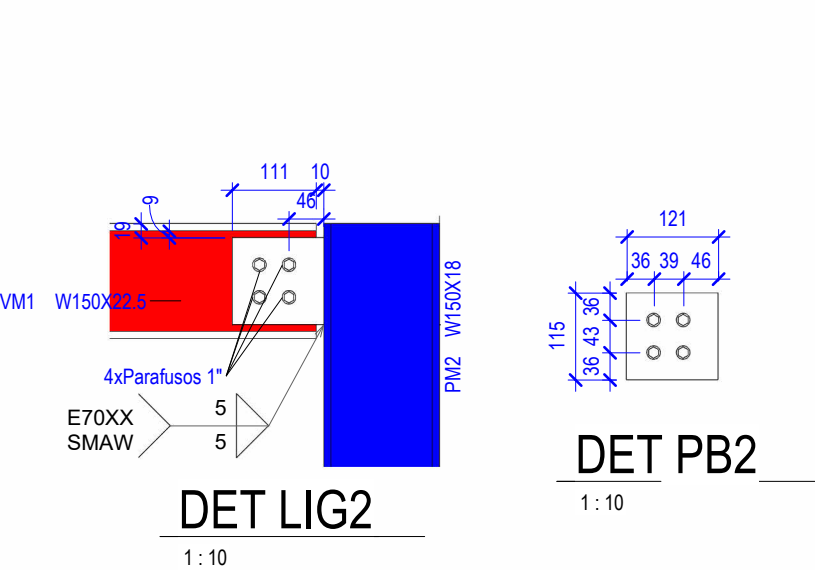
CORTE LIG1

1:10

Chumbador d=12,5mm

1:10

DETALHE LIGAÇÃO DAS VIGAS VM1 AOS PILARES



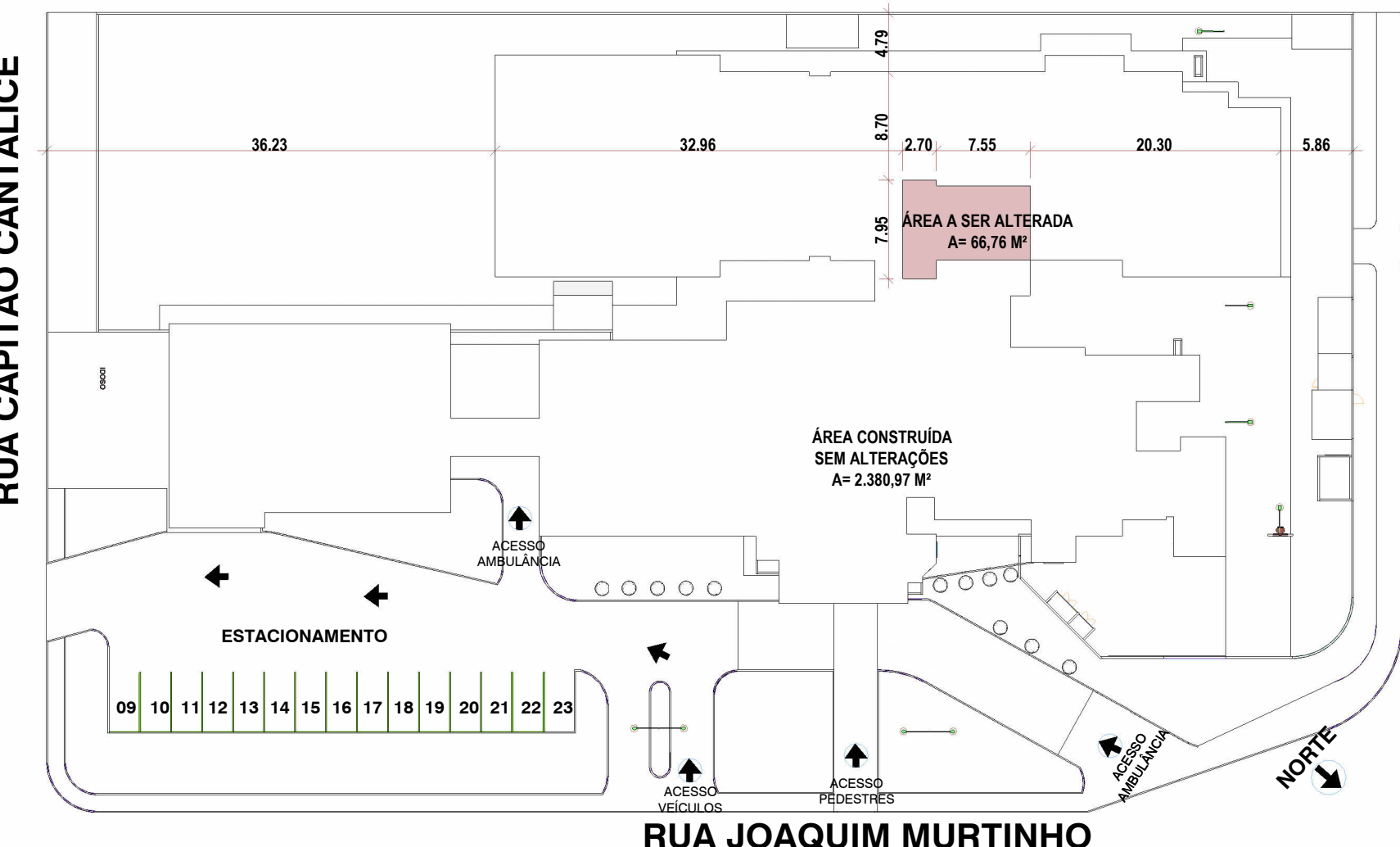
DET LIG2

1:10

DET PB2

1:10

PERSPECTIVA DO REFORÇO



IMPLANTAÇÃO

1:500

- MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS;
- VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA;
- E DE RESPONSABILIDADE DA CONSTRUTORA A CORRETA APLICAÇÃO DESTE PROJETO E DAS RECOMENDAÇÕES NELE CONTIDAS DEVENDO O RESPONSÁVEL TÉCNICO PELAS OBRAS EFETUAR ADEQUAÇÕES QUANDO NECESSÁRIO, DEVIDO A EVENTUAIS SITUAÇÕES NÃO EXISTENTES NA FASE DO PROJETO;
- MATERIAIS PARA ESTRUTURA METÁLICA:
 - ACOES: ASTM A572 GRAU 50 PARA PERFIS LAMINADOS,
 - ASTM A36 PARA PERFIS CONFORMADOS A FRIJO,
 - SOLDA: ELETRODOS AWS E70XX/ E7018 NA FABRICAÇÃO E NO CAMPO,
 - PARAFUSOS: PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA TIPO A-325;
- AS LIGAÇÕES, EXCETO ONDE INDICADO, DEVEM SER DIMENSIONADAS PARA:
 - 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO DE TRAÇÃO,
 - 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO DE FLEXÃO,
 - 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO ESFORÇO CORTANTE,LEVANDO-SE EM CONSIDERAÇÃO TODAS AS VERIFICAÇÕES PREVISTAS NA NBR 8800/08;
- TODAS AS MEDIDAS E LIGAÇÕES SÃO DE TOTAL RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE, BEM COMO TODO E QUALQUER AJUSTE NECESSÁRIO A CORRETA E A EXATA LOCAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA;
- TRAVAMENTOS NECESSÁRIOS NA MONTAGEM SÃO DE INTEIRA RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE;
- CABE AO EXECUTOR DA ESTRUTURA METÁLICA VERIFICAR O EXATO POSICIONAMENTO DA ESTRUTURA QUE RECEBERÁ A ESTRUTURA METÁLICA;
- OS CORDOES DE SOLDA DEVERÃO ESTAR LIVRE DE ESCÓRIAS, COM SUAS SUPERFÍCIES O MAIS SEMELHANTE POSSÍVEL AO DO METAL BASE, DE MANEIRA A GARANTIR A UNIFORMIDADE DA ESPESURA DA CAMADA PROTETORA CONTRA CORROSÃO (PINTURA);
- TODOS OS ELEMENTOS DO TIPO "TUBO" COMPOSTOS POR PERFIS DOBRADOS OU NÃO, DEVERÃO TER SUAS EXTREMIDADES VEDADAS;
- QUANDO NÃO INDICADO AS LIGAÇÕES DE VIGAS SERÃO EXECUTADAS SOMENTE SOLDAS NAS ALMAS E MESAS - USAR RECORTE DE ENCAIXE NA(S) MESA(S);
- OS DETALHES DAS CONEXÕES DESENHADAS SÃO ESQUEMÁTICAS. O FABRICANTE DEVERÁ PREFABRICAR E MONTAR MODELOS EM ESCALA REAL DAS PRINCIPAIS PEÇAS PARA FAZER OS AJUSTES NECESSÁRIOS ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM FINAL.

TABELA DE REVISÃO			
NÚM.	DATA	DESCRIÇÃO	REVISÃO

APROVAÇÃO

PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO MURTINHO
SETOR DE APROVAÇÃO DE PROJETOS
PROJETO APROVADO

ANALISTA

PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO MURTINHO

OBRA: REFORMA DO CME DO HOSPITAL MUNICIPAL OSCAR RAMIREZ

LOCAL: R. JOAQUIM MURTINHO COM RUA 13 DE JUNHO, 436 - CENTRO - PORTO MURTINHO-MS

COORDENADAS: 21°42'6.46"S 57°53'5.02"W

DATA: JANEIRO/2026

ÁREA CONSTRUÍDA: 66,76 m²

ÁREA DO TERRENO: 6.000,00 m²

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: FÁBIO MARQUES RIBEIRO

PREFEITO: NELSON CINTRA RIBEIRO

QR CODE

CREA nº 15.276/MS

CNPJ 03.107.539/0001-32

ESCALA: Como indicado

FOLHA: 01/01

CONTEÚDO: PLANTA DE REFORÇOS, CORTE A E B, DETALHE DAS LIGAÇÕES E REFORÇO

DESENHISTA: GUSTAVO

ESTRUTURA METÁLICA